

Art.Nr. 1423010

HM Langzeitkonservierer

Produktinformation

HM Langzeitkonservierer hat gute, wasserverdrängende Eigenschaften und ein hohes Kriechvermögen. Das Produkt wird als Endkonservierungsmittel bei den Tauchbadreihen empfohlen, kann aber auch als Rost-stop bei brandgeschädigten Metalloberflächen eingesetzt werden. Es hat gegenüber HM Vorkonservierer höhere Korrosionsschutzeigenschaften.

Anwendung

Bitte prüfen Sie vor der Anwendung die Materialverträglichkeit. Nach Reinigung/Entfettung HM Langzeitkonservierer dünn & gleichmässig auf das zu schützende Material aufbringen. Hierzu eignet sich das Sprühverfahren besonders.



Technische Daten

Form	flüssig
PH-Wert (Produkt)	neutral
PH-Wert (mit Wasser)	neutral
Siedepunkt	>100° C

Inhaltsstoffe

Lösemittel-Gemisch aus aliphatischen, paraffinischen und Mineralöl-Kohlenwasserstoffen, überwiegend im Bereich C 10 - C 14, mit Korrosionsinhibitoren, Löseverstärker und Emulgatoren.

Gebindegrößen

10 KG PE-Kanister
20 KG PE-Kanister
220 KG PE Fass
1000 KG IBC